



HÖHERE ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ BEI HYDRAULIKSYSTEMEN FÜR NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

SHELL TELLUS HYDRAULIKÖLE

GESTIEGENE ANFORDERUNGEN AN HYDRAULIKÖLE DURCH VERÄNDERTES DESIGN VON KOMPONENTEN, MASCHINEN UND ANLAGEN

DIE HAUPTURSACHEN BEI BETRIEBSSTÖRUNGEN IN INDUSTRIELLEN HYDRAULIKSYSTEMEN¹

Höhere Leistung

Betrieb bei stärkeren Belastungen und höheren Temperaturen

Höhere Produktivität

Kunden möchten Betriebsstörungen so gering wie möglich halten

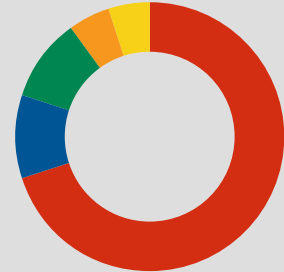


Kleinere Sumpfgrößen

Die Leistung muss mit weniger Schmierstoff über das gesamte Ölwechselintervall erbracht werden

Bessere Effizienz

Die Hydraulikflüssigkeit muss für eine möglichst effiziente Kraftübertragung sorgen



- Verschmutzung und Kontamination des Hydrauliköls
- Unsachgemäße Fehlerdiagnose bzw. unsachgemäße Reparatur
- Technische Ausfälle (Lagerschaden durch falsche Justierung, Dichtungsversagen, Verunreinigungen)
- Systemkomponenten überschreiten empfohlene Grenzwerte für Geschwindigkeit, Druck oder Volumen
- Sonstige Ursachen

DIE ENTSCHEIDENDE ROLLE DES HYDRAULIKÖLS

VERSCHLEISSSCHUTZ

Hilft, Verschleiß und Korrosion zu minimieren und schützt so vor Maschinenausfällen

LÄNGERE ANLAGENSTANDZEIT

Hervorragende Oxidationsbeständigkeit hilft, die Anlagenstandzeit auch unter Extrembedingungen zu verlängern

ANLAGENEFFIZIENZ

Effiziente Kraftübertragung im gesamten System

GERINGERE KOSTEN DURCH SHELL TELLUS S2 MX UND SHELL TELLUS S2 VX

BESSERER VERSCHLEISSCHUTZ³

- Shell Tellus S2 MX erfüllt als eines der ersten Hydrauliköle den neuen Bosch Rexroth-Standard zum Verschleißschutz unter Extrembedingungen⁴
- Hilft, Verschleiß auch unter Extrembedingungen zu reduzieren⁴
- Hilft, gegen Kupferkorrosion⁵, Rost⁶ und Abnutzung⁷ zu schützen



LÄNGERE ÖLSTANDZEIT⁸

- Über 5.000 Stunden TOST Lebensdauer: 3x länger als der Industriestandard⁸
- Doppelt so hohe Lebensdauer im Vergleich zu Shell Tellus S2 M und V⁸
- 400 Min. im Rotary Pressure Vessel Oxidation Test²



HÖHERE ANLAGENEFFIZIENZ³

Dank:

- Herausragenden Schmiereigenschaften⁹
- Ausgezeichneter Filtrierbarkeit¹⁰
- Konstanter Wasserabscheidung¹¹
- Optimierter Luftabscheidung¹²
- Hervorragender Haft- und Gleitreibungskontrolle⁹



Das bedeutet:

- Geringere Ausfallzeiten
- Zuverlässiger Betrieb
- Geringere Wartungskosten

Das bedeutet:

- Verlängerte Wartungsintervalle
- Geringere Wartungskosten
- Geringere Ausfallzeiten
- Höhere Betriebseffizienz

Das bedeutet:

- Das Erreichen oder Übertreffen der spezifikationsgemäßen Leistung
- Höhere Produktivität dank verlängerter Wartungsintervalle

DIE VERBESSERTEN LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN VON SHELL TELLUS S2 MX UND VX STEIGERN DIE ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ VON HYDRAULIKSYSTEMEN UND HELFEN SO DABEI DIE BETRIEBSKOSTEN ZU SENKEN.

www.shell.com/lubricants

¹Quelle: zahlreiche Studien von Industrievertretern, darunter Hersteller von Additiven, Filtern und Hydraulikanlagen ²ASTM D2272 RPVOF-Test ³Im Vergleich zu Shell Tellus S2 M und S2 V ⁴Shell Tellus S2 MX wurde als eine der ersten Hydraulikflüssigkeiten in die Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245 aufgenommen; beim neuen Bosch Rexroth-Test liegt der Belastungsfaktor im Vergleich zum Eaton 35VQ25 Pumpentest 1,3-mal höher ⁵Im Vergleich zum ASTM D130-Testgrenzwert – 3 Std. und 168 Std. – und mit 1a bewertet ⁶Im Vergleich zum ASTM D665B-Testgrenzwert ⁷FZG-Performance, bis zu FLS 12 ⁸Über 5.000 Stunden im TOST (Turbine Oil Stability Test), ASTM D 943-Test, doppelte Ölstandzeit verglichen mit Tellus S2 M und S2 V, und dreifache Ölstandzeit verglichen mit üblichen Industrie- und OEM-Grenzwerten ⁹ASTM D1894-Haft- und Gleitreibungstest verglichen mit Shell Tellus S2 M und S2 V ¹⁰Im Vergleich zum ISO 13357-1 Filtrierbarkeits-Testgrenzwert ¹¹Im Vergleich zum ASTM D1401-Wasserabscheidungs-Grenzwert ¹²Im Vergleich zum IP 313 Luftabscheidungs-Grenzwert